Приложение № 31

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 – 2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 056-97

Руководящий документ.

Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм.

Руководство по текущему отцепочному ремонту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОЭВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | | |
| 32 ЦВ 75-2024 | | | | | | РД 32 ЦВ 056-97 | | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | | 2 | | 3 | | |
| Причина | | | | Требования заказчика | | | | | | | КОД 9 | | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.01.2026 | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | |
| подпункт 4.2  **имеется:**  4.2 Расстояние от упора головы автосцепки до ударной розетки:  - при длине выступающей части 185 мм с  установленными поглощающими аппаратами Ш-1-ТМ (Ш-1-Т) допускается не менее 70 мм и не более 90 мм;  - при длине выступающей части 95 мм с установленными  поглощающими аппаратами Ш-2-Т допускается не менее 110 мм и не более 130 мм;  - при длине выступающей части 130 мм с  установленными поглощающими аппаратами остальных типов допускается не менее 120 мм и не более 140 мм;  При выявлении дефектов неисправный поглощающий аппарат подлежит замене на исправный того же класса по ГОСТ 32913. Запрещается проводить замену установленных на вагоне поглощающих аппаратов ниже классом по  ГОСТ 32913.  После устранения неисправностей автосцепка должна быть проверена шаблоном 940р. | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | | |
| Должность | | | Зам. начальника отдела | | Ведущий инженер | | | | Главный инженер | | |  | | | |
| Фамилия | | | Воронов С.Ю. | | Барбир Т.А. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75-2024 | | | | | | РД 32 ЦВ 056-97 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Должно быть**  4.2 Не допускается расстояние от упора головы автосцепки до ударной розетки, имеющей длину выступающей части 185 мм, менее 70 мм и более 90 мм, при укороченных ударных розетках с длиной выступающей части 130 мм – менее 120 мм и более 140 мм, у грузовых вагонов, имеющих длину выступающей части ударной розетки 95 мм – менее 110 мм и более 130 мм.  При выявлении дефектов неисправный поглощающий аппарат подлежит замене на исправный того же класса по ГОСТ 32913. Запрещается проводить замену установленных на вагоне поглощающих аппаратов ниже классом по  ГОСТ 32913.  После устранения неисправностей автосцепка должна быть проверена шаблоном 940р.  **Подпункт 6.1.3**  **имеется:**  6.1.3 Разница баз боковых рам в одной тележке не должна превышать более 2 мм. Базы проверять шаблоном Т 914.10 ПКБ ЦВ.  **Должно быть**  6.1.3 При установке исправной боковой рамы взамен неисправной разница баз боковых рам в одной тележке не должна превышать более 2 мм. Базы проверять шаблоном Т 914.10 ПКБ ЦВ. | | | | | | | | | | | | | | |